

**Modell: Konfiskatkühler für 1 handelsübliche Mülltonne à 120 oder 240 L  
 AKE 2451, steckerfertig**

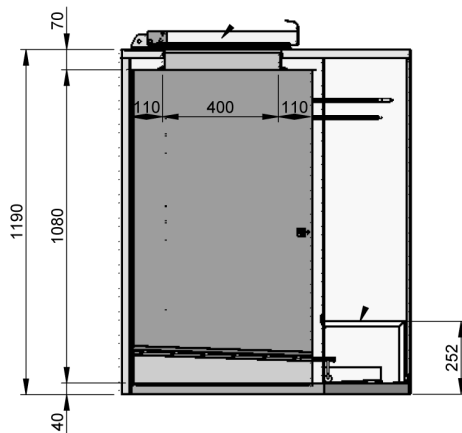
**CATERING LINE**  
 Abfallkühler

Gehäuse komplett aus CNS 18/10. Isolierung Polyurethan, 60mm isoliert, FCKW- und HFCKW-frei. Mit isoliertem CNS-Boden zum Aufstellen auf ebenen, in waage ausgeführten Böden. Tür mit Magneträhmendichtung und Türschloss. In der oberen Decke seitlich aufklappbarer, isolierter Deckel, mit Zollverschluss.

In die Rückwand eingeschäumtes, korrosionsbeständiges Verdampfersystem mit integrierter Tauwasser-Sammelrinne, oberhalb ein Ventilator. Seitlich **rechts** angebautes Maschinenfach, hinten geschlossen mit eingebautem steckerfertigen Kühlaggregat mit Kältemittel R 134a und luftgekühltem, ventilatorbelüfteten Kondensator. Tauwasserverdunstung.

Elektronische Regelung Dixell XR70CX mit Digitalanzeige hinter der Maschinenfachblende eingebaut (optional mit Bedienung von vorne). Kompressor mit Ölsumpfheizung beständig gegen Umgebungstemperaturen von bis zu -25°C. Umluftsystem für +2/+12°C. Kälteleistung 412 W bei -10°C VT, 230 V/50 Hz. Nennaufnahme 350W.

Abmessungen/BxTxH: 1.000x900x1.253 mm



**Steckerfertig**

**Steckdose 230V, 50 Hz**  
 750 mm von OKFF,  
 150 mm von rechts

