

**Modell: Konfiskatkühler für 3 handelsübliche Mülltonnen à 120 oder 240 L  
 AKE 2453, steckerfertig**

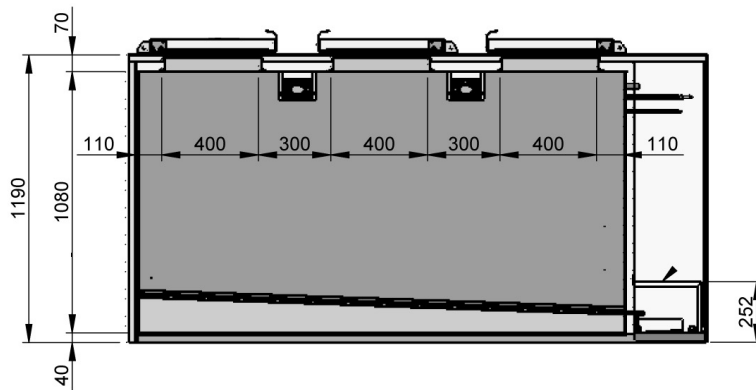
## CATERING LINE Abfallkühler

Gehäuse komplett aus CNS 18/10. Isolierung Polyurethan, 60mm isoliert, FCKW- und HFCKW-frei. Mit isoliertem CNS-Boden zum Aufstellen auf ebenen, in waage ausgeführten Böden. Tür mit Magneträhmendichtung und Türschloss. In der oberen Decke 3 seitlich aufklappbare, isolierte Deckel, mit Zollverschluss.

In die Rückwand eingeschäumtes, korrosionsbeständiges Verdampfersystem mit integrierter Tauwasser-Sammelrinne, oberhalb ein Ventilator. Seitlich **rechts** angebautes Maschinenefach, hinten geschlossen mit eingebautem steckerfertigen Kühlaggregat mit Kältemittel R 134a und luftgekühltem, ventilatorbelüfteten Kondensator. Tauwasserverdunstung.

Elektronische Regelung Dixell XR70CX mit Digitalanzeige hinter der Maschinenefachblende eingebaut (optional mit Bedienung von vorne). Kompressor mit Ölsumpfheizung beständig gegen Umgebungstemperaturen von bis zu -25 °C. Umluftsystem für +2/+12 °C. Kälteleistung 594 W bei -10 °C VT, 230V/50Hz. Nennaufnahme 600 W.

Abmessungen/BxTxH: 2.480x900x1.253 mm



**Steckerfertig**

**Steckdose** 230 V, 50 Hz  
 750 mm von OKFF,  
 150 mm von rechts

