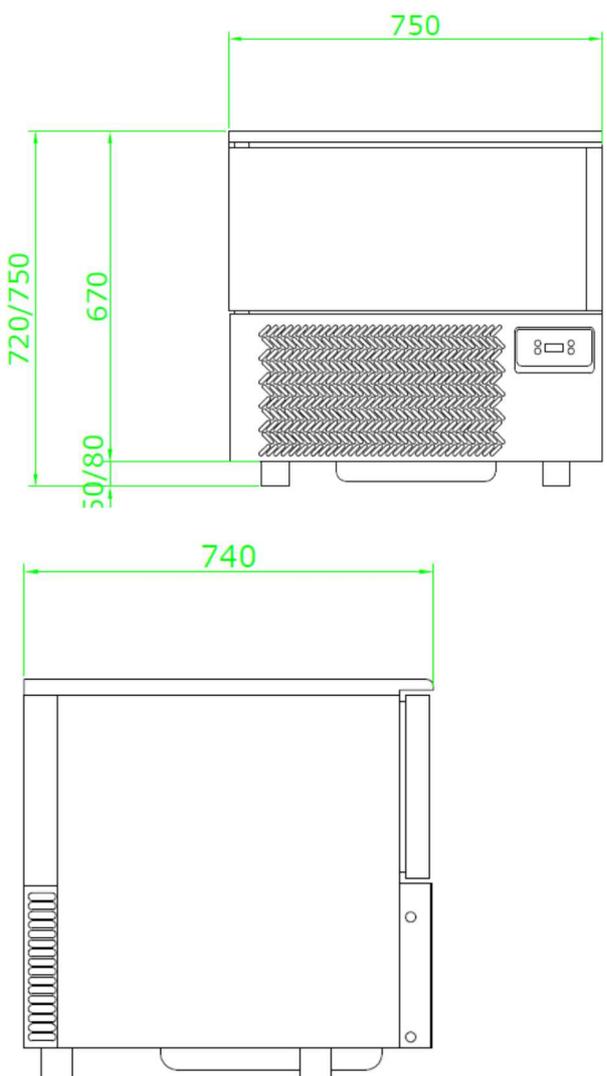


|   |  |
|---|--|
| <p><b>Modell:</b> ATE 03</p>  | <p><b>RAPID-LINE</b><br/>                 Einschub - Schnellkühler/Schockfroster</p>                     |
| <p><b>Beschreibung:</b><br/>                 RAPID-LINE Standgerät, 1-türig, Türanschlag DIN links. Tür ohne Schloss, mit seitlicher Griffleiste. Innen und außen CNS 18/10, Maschinenfach verzinkt. Gerät auf 50-80 mm verstellbaren Füßen. Rückseitiges Verdampferfach mit 1 Lüfter. Innenraum für max. 3 Einschübe GN 1/1 oder 600 x 400 mm, Abstand 70 mm. Abkühlleistung 14 kg, Gefrierleistung 11 kg. Energieverbrauch: Schnellkühlen 0,0941 kWh/Kg in t=105 min., Schockfrost 0,3364 kWh/Kg in t=255 min. Maschinenfach unten mit eingebautem, luftgekühlten Kühlsystem mit manueller Abtauung und Tauwasserschale unter dem Boden zur manuellen Entleerung. Für max. +43oC Umgebungstemperatur und 65% relative Luftfeuchte. Isolierung 60 mm FCKW- und HFCKW-frei. Elektronische Steuerung über Kerntemperatur oder Zeitvorwahl. Kälteleistung 1381 Watt bei -10o C und 476 Watt bei -30o C . Nennleistung 1150 Watt; 5,2 A, Nennspannung 1 Ph, 230 V, 50 Hz. Kältemittel R 452A. Rückseitiger Wandabstand von mind. 70 mm beachten !<br/>                 Abmessungen: B 750 x T 740 x H 760 mm</p> |  |
| <p><b>Zeichnungen:</b></p>    | <p><b>Bild:</b></p>  |