

**SPEZIALE SCHNELLKÜHLER FÜR  
OFENLADEVORRICHTUNG  
UND OFENHORDEN**

**Serie "Touch Screen"**

**MX 65c A TS**

**Ofenhorden 20 Ebenen, GN 1/1**



**Kurze Beschreibung**

- MX 65c A TS ist einen Schnellkühler. Kombiniertes Betrieb in Option.
- Regelung mit Touch-Bedienelementen, Einbau in die Tür.
- Aussen- und Innenverkleidung aus Edelstahl 18-10.
- Rückseite, Oberseite und Boden aus Edelstahl 18-10.
- Schwenkverschluss mit automatischem Türschliesser; bei einem Öffnungswinkel von 90° bleibt die Tür geöffnet, und kleiner Riegel aus verchromtem Zamak. Türanschlag links nur.
- Unterer Tragrahmen aus Edelstahl 18-10 und Führungen für Rollwagen.
- Füße aus Edelstahl 18-10, höhenverstellbar.
- Frontrahmen mit einer Vorrichtung zur Kondensationsverhinderung.
- Isolierung durch eingespritzten Polyurethanschaum, Dicke 60 mm, FCKW, HFCKW und HFKW-frei.
- Abflusstutzen und leicht abgeschrägter Boden des Kühlers für Wasserabfluss.

**Haupteigenschaften**

**KAPAZITÄTEN\***

MODELL	SCHNELLKÜHLEN +63 bis +10 °C Kern- temperatur in Weniger als 110 Min	SONDERAUSSTATTUNG KOMBINIERTER BETRIEB +63 bis -18 °C Kerntemperatur in Weniger als 4 Std 30 Min
<b>MX 65c A TS</b>	85 kg	40 kg

\* Diese Kapazitäten dienen der Auswahl des geeigneten Geräts. Zu genauen Leistungsangaben, siehe den nachstehenden Abschnitt "Leistungskapazitäten beladen".

**ELEKTRONISCHE REGELUNG**

- Arbeitsfreundlicher Touchscreen.
- Grundbildschirm mit 5 Funktionen:
  - Handbetrieb  
Kühlzyklus, Schockfrostzyklus\*, Zyklus "Hard", Modus Uhr, Modus "Frigifühler", Dauerzyklus, Sicherung.
  - Hilfsfunktionen  
i-Chilling (selbstregulierende Kühlung, Friginox-Patent), Trockenzyklus für Fisch, Abtauen, UV-Lampe (Option je nach Modell), Heizfühler zum Einstechen (Sonderausstattung).
  - Programme  
Möglichkeit der Speicherung von 97 Kühl- oder Schockfrostprogrammen\*, 2 vorprogrammierte Eiscreme-Zyklen\*.
  - Bookmarks  
Anzeige der 9 zuletzt benutzten Programme.
  - Vorkühlen  
Vorkühlzyklus des Kühlers vor dem Gebrauch.
- Beendigung des Zyklus durch Zeitmessung (Modus Uhr) oder mit Hilfe des Messfühlers zum Einstechen (Modus Frigifühler).
- Regelung der Kerntemperatur am Zyklusbeginn im Modus Frigifühler.
- Zeiteinstellung des Zyklus (Modus Uhr).
- Regelung der Kerntemperatur am Zyklusende im Modus Frigifühler, anders als bei der Solltemperatur nach Zyklus.
- Abschalten des Gebläses beim Öffnen der Tür.
- Belüftungsreduzierung nach Zyklus.
- Aufrechterhaltung der Temperatur nach dem Zyklus (einstellbare Temperatur).
- Automatische Regelung der Abtaudauer.
- Akustische Warnsignal am Zyklusbeginn.
- Akustische und visuelle Warnsignal bei Zyklusende, mit möglicher Fernübertragung (je nach Konfig.).
- Akustische und visuelle Warnsignal von Temperatur und Messfühler, mit möglicher Fernübertragung (je nach Konfig.).
- Anzeige der Temperaturen in °C oder °F.
- Möglichkeit zum Sprachwechsel für die Schnittstelle.
- Speichern der HACCP-Alarmer.
- Geschützter Zugang im Wartungsmodus.
- Speichern der HACCP-Daten (Sonderausstattung).
- Anschluss an Cloud Friginox (Sonderausstattung).

\* Nach Modellen.

## FRIGIFÜHLER MIT MEHREREN MESSPUNKTEN

- Bestehend aus einem Messfühler zum Einstechen aus Edelstahl 304 L, mit 3 Messstellen. Durch die Anzahl der Messstellen wird das Wärmezentrum des Produktes leicht gefunden.
- Der Frigifühler stellt sicher:
  - die Anzeige der Kerntemperatur mit Hilfe ihrer "intelligenten" Vorgehensweise mit 3 Messpunkten,
  - die automatische Beendigung des Zyklus, sobald die Kerntemperatur erreicht ist.
- Kalibrieren des Frigifühlers über die elektronische Regelung.

## KÜHLEINHEIT

- Luft gekühltes Kühlaggregat.
- Hermetisch geschlossener Kühlverdichter, Leistung 2 PS.
- Flüssiges Kältemittel R404A (2,7 kg).
- Kühlverdampfer mit Korrosionsschutzbehandlung und thermostatischem Expansionsventil.
- Zwei Gebläse mit 300 mm Durchmesser mit Gitter aus Edelstahl, auf einem schwenkbaren Halter aus Edelstahl angebracht, wodurch die Reinigung erleichtert wird.
- Abtauen durch forcierte Gebläseeinstellung (Abtauen bei geöffneter Tür), mit manueller Auslösung und automatischer Abschaltung.

## HYGIENE

- Einfache Reinigung.
- Boden ohne Schwelle.
- Abgerundete Innenwinkel (Radius 12 mm).
- Innenausstattung leicht demontierbar ohne Werkzeug.
- Magnetische Türdichtungen, Breite 33 mm mit einem abgerundetem Spezialprofil, schmutzabweisend und stofffest, ohne Werkzeug demontierbar.
- Wasserdichte Bedientafel.
- Entspricht den geltenden Normen.

## ROLLWAGEN-FASSUNGSVERMÖGEN

Ofenhorden 20 Ebenen, GN 1/1

MARKE	ANZAHL	MODELL
ROSINOX (ELOMA System)	1	20-11

Keine durchgehende Ausführung.

## LEISTUNGSKAPAZITÄTEN BELADEN

- 85 kg von +64,5 bis +8,5 °C Kerntemperatur in 2 Std,<sup>(1)</sup>
- 56 kg von +64,5 bis +8,5 °C Kerntemperatur in 2 Std,<sup>(2)</sup>
- 50 kg von +64,5 bis +8,5 °C Kerntemperatur in 90 Min,<sup>(1)</sup>
- 40 kg von +64,5 bis -19,5 °C Kerntemperatur in 4 Std 50 Min,<sup>(1) (3)</sup>
- 25 kg von +64,5 bis -19,5 °C Kerntemperatur in 4 Std 50 Min.<sup>(2) (3)</sup>

<sup>(3)</sup> Nur für Sonderausstattung kombinierter Betrieb.

Die Kapazitäten werden nach AFNOR ACD40-003 "GERÄTE FÜR GEMEINSCHAFTSKÜCHEN - KÜHLGERÄT ..." angegeben mit:

<sup>(1)</sup> 2,4 kg Püree je Schale GN 1/2 ohne Deckel (4,8 kg max. pro Ebene),

<sup>(2)</sup> 1,8 kg Püree je Schale GN 1/2 mit Deckel (3,6 kg max. pro Ebene).

## VORSCHRIFTEN

### Stromversorgung

Die Stromversorgung hat den geltenden Bestimmungen zu entsprechen. Wir empfehlen, einen omnipolaren Überlastschalter vorzusehen, der mit einer Differentialschaltung verbunden ist (Max. 30 mA) mit Steckdose 16 A.

- Spannung: 1 P 230 V + Erdleiter.
- Frequenz: 50 Hz.
- Installierte Leistung: 3600 W.
- Durchschnittlicher Energieverbrauch: 4,8 kWh.
- Das Gerät wird mit einem 3 m langen Kabel geliefert (ohne Anschlussstecker).

### Ablauf des Abtauwassers

Ein Wasserabfluss mit Siphon zum Anschluss des Abflusstopfens G 1" 1/2 ist vorzusehen.

### Aufstellung

Erforderlich sind

- Eine Deckenhöhe von mindestens 2,8 m.
- Einen Freiraum von 200 mm rechts vom Gerät (Modelle mit eingebautem Kühlaggregat).
- Einer Raum ausreichend beleuchtet und gelüftet.
- Die Umgebungstemperatur muss unter Berücksichtigung der Wärmeabgabe des Geräts zwischen +15 °C und +32 °C liegen. Räume mit Temperaturen über +32 °C belüften.
- Mindestabstand von 70 mm um das Gerät.
- Hitzequellen in der Nähe sind zu vermeiden (Kochgeräte, usw.) sowie starkes bzw. ständiges Sonnenlicht.

### Nettogewicht

210 kg

## Hinweise zur Aufstellung

## SONDERAUSSTATTUNGEN UND ZUBEHÖR



### **Kombinierter Betrieb** (Schnellkühlen und Schockfrost).

Vorschriften:

- Spannung: 3 P 400 V + Erdleiter + Neutral unerlässlich,
- Frequenz: 50 Hz,
- Installierte Leistung: 4000 W,
- Durchschnittlicher Energieverbrauch bei Schockfrost: 9,1 kWh.
- Expansionsventil ausgestattet mit einem M.O.P. -20 °C,
- Hermetisch geschlossener Kühlverdichter, Leistung 2,5 PS,
- flüssiges Kältemittel R404A (1,75 kg).



### **Gerät ohne Kühlaggregat.**

Regelungsgesteuertes Elektroventil für Flüssigkeiten (auf dem Gerät angebrachtes Elektroventil).

Folgende Punkte sind noch vorzusehen:

- komplettes Fernkühlaggregat mit "pump down"-Regelung,
- notwendige Kälteleistung in der Senkrechten des Geräts zur Wahl eines unabhängigen Kühlfernaggregats: 2000/4500 W für entsprechende Verdampfungstemperaturen von -20/0 °C. Betriebsbereich des Kühlaggregats: +10 °C bis -30 °C,
- Sonderausstattung kombinierter Betrieb: notwendige Kälteleistung in der Senkrechten des Geräts zur Wahl eines unabhängigen Kühlfernaggregats: 850/2640/3840 W für entsprechende Verdampfungstemperaturen von -40/-20/-10 °C. Betriebsbereich des Kühlaggregats: +10 °C bis -30 °C.

Überhitze Saugseite 10 °K und Unterkühlung 3 °K (gewählte Einstellung des Kühlaggregats, kein wirklicher Betrieb). Umgebungstemperatur des zu bestimmenden Kühlaggregats je nach Position und Installation. Die Kälteleistung des Kühlaggregats muss über den nachstehenden Werten liegen. Der Druckabfall muss in den Kälteleitungen bei der Auswahl des Fernkühlaggregats berücksichtigt werden.

- Spannung: einphasig 230 V + Erdleiter 50 Hz,
- installierte elektrische Leistung in der Senkrechten des Geräts: 580 W,
- Durchschnittlicher Energieverbrauch:
  - Kühlungszyklus: 1,2 kWh,
  - Schockfrostzyklus: 2,6 kWh.



### **Anschluss an Cloud Friginox** (auf Anfrage).



### **USB-Speicher.**

Speicherkapazität: 2 Wochen. Anlegen von .csv Datei, die auf den mitgelieferten USB-Stick übertragen werden könnt. USB-Anschluss auf der Vorderseite mit wasserdichter Schutzkappe. Lesen der Daten auf einem PC über den USB-Stick und ein Tabellenprogramm vom Typ Excel®. Montage und Kabelanschlüsse in der Fabrik.

Nicht kompatibel mit der Option Drucker.



### **Drucker.**

Vollautomatisch mit Ausdruck eines Tickets in Kleinformat mit Angabe der wesentlichen Daten. Ausdruck der Warnsignalen. Periodischer Ausdruck der Temperaturen am Zyklusende.

Kabel, Länge 4 m, geliefert. Geliefert mit 1 Heisspapierrolle. Stromversorgung zum Geräteteil (Montage und Kabelanschlüsse in der Fabrik).

Nicht kompatibel mit der Option USB-Speicher.



### **Drucker mit Halterung für Wandanbringung aus Edelstahl 18-10.**



### **Satz zu 20 Heisspapierrollen.**

Für Drucker.



### **UV-Lampe** zur Desinfizierung der Luft.



### **Heizfühler zum Einstechen mit 1 Messpunkt.**

Nur ein möglichen Fühler durch Gerät.



### **Regelantrieb für das Gebläse des Verdampfers.**



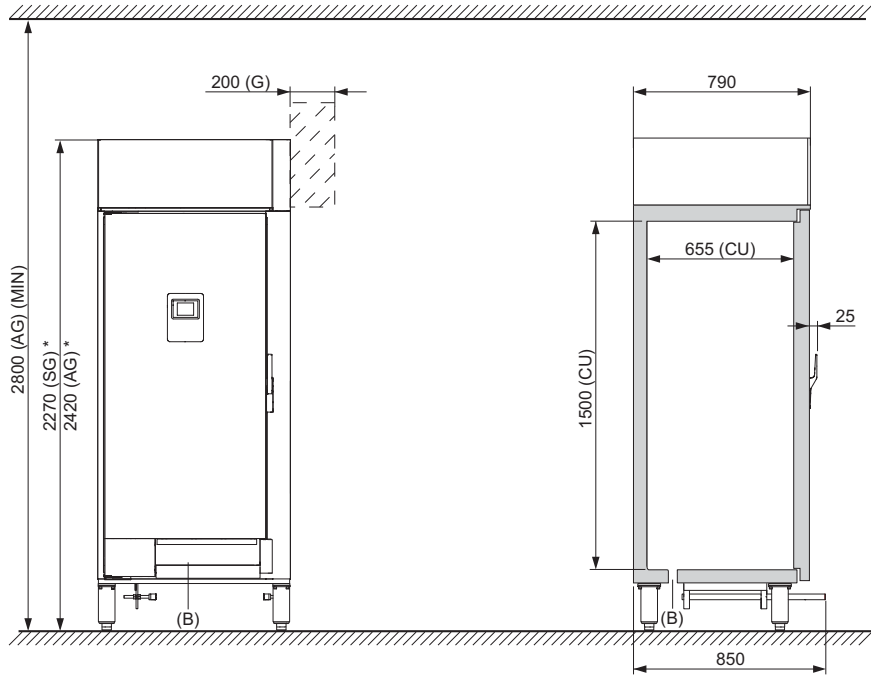
### **"Pump down"-Betrieb des Kompressors** für Modellen mit eingebautem Kühlaggregat.



### **Andere Spannungen und Frequenzen** (auf Anfrage).



### **Andere flüssige Kältemittel** (auf Anfrage).



- (A) Stromversorgung
- (B) Abfluss des Abtauwassers

(SG) Ohne Kühlaggregat

- (D) Flüssigkeitsleitung 1/2"
- (D') Absaugleitung 7/8"

(AG) Eingebautes Kühlaggregat

- (G) Freihaltener Bereich zur Lüftung des Kühlaggregats

- (CU) Nützlich
- (MIN) Minimum

\* Einstellung -0/+30 mm

