Asskühl®

Frischhalten und Kühlen

CATERING-Line

Nassmüllkühlboxen
Konfiskatkühler

Fachhandelspreisliste 2022

Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Gültig ab 1. April 2022

Fachhandelspreisliste 2022

Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Gültig ab 1. April 2022

CATERING-LINE

Nassmüllkühlboxen – Konfiskatkühler

Gesetzliche Hintergründe zum Einsatz von Konfiskat- und Nassmüllkühlern 2
Produktinformationen: Nassmüllkühlboxen – Konfiskatkühler 3

Produktübersicht

Nassmüllkühlboxen, mit eingeschäumtem Verdampfersystem 5
Mit CNS-Boden 240 Liter Abfalltonnen, steckerfertig

Nassmüllkühlboxen, mit eingeschäumtem Verdampfersystem 6
Mit CNS-Boden 240 Liter Abfalltonnen, Zentralanschluss

Abmessungen Nassmüllkühler mit CNS-Boden 7

Asskühl®

Frischhalten und Kühlen

Asskühl GmbH & Co. KG
D-45326 Essen, Krablerstraße 127 / Geb. 36 a
http: / / www.asskuehl.de • info@asskuehl.de

Tel.: +49 (0)201 870 05-0 • Fax: +49 (0)201 870 05-99

Die gesetzlichen Hintergründe zum Einsatz von Konfiskat- und Nassmüllkühlern

Grundlage für den gesetzlich vorgeschriebenen Einsatz von Konfiskat- oder Nassmüllkühlern bilden die Gesetzestexte aus folgenden Bestimmungen:

Bundesimmissionsschutzgesetz (BImSchG)

Schlachtanlagen gem. § 7.2 Spalte 1 – Lagerung der Schlachtabfälle/Schlachtnebenprodukte in gekühlten Räumen bei einer maximalen Raumtemperatur von + 5 °C und zügiger Abholung und Verarbeitung der Schlachtabfälle in Tierkörperbeseitigungsanlagen (max. 3 Tage).

TA-Luft

Schlachtnebenprodukte, Roh- und Zwischenprodukte bei denen eine Geruchsbelästigung zu erwarten ist, sind in geschlossenen Behältern oder Räumen grundsätzlich gekühlt zu lagern.

Abfallgesetz (AbfG)

… die Vermeidung und Verwertung von Abfällen und Reststoffen hat Vorrang vor der konventionellen Beseitigung.

Reststoffbestimmungsverordnung (RestBestV)

beinhaltet einen fünfstelligen Schlüssel, nach dem Reststoffe im Sinne des Abfallgesetzes aufgelistet werden, die auch gewerblichen, sonstigen wirtschaftlichen Unternehmen oder öffentlichen Einrichtungen entstammen.

Die wichtigsten Aussagen:

Schlachtnebenprodukte, bei denen eine Geruchsentwicklung zu erwarten ist, sind in geschlossenen Behältern oder Räumen und grundsätzlich gekühlt zu lagern. Konfiskat- oder Nassmüll-kühler sind erforderlich für die Kühlung von Reststoffen, wie

a) Konfiskate 1302 (aus Schlacht- und Fleischzerlegbetrieben)
b) Naßmüll (Küchen- und Kantinenabfälle sowie Essensreste 91202) aus Kantinen, Großküchen, Restaurants etc. bis zur Abholung durch die einschlägigen Verwerter – Entsorgungsbetriebe, die diese Reststoffe für die Herstellung von Viehfutter verwenden. Vom Bund wurden zu diesem Thema des Umweltrechts verschiedene Gesetze erlassen, die durch die einzelnen Länder mit eigenen Rechtsvorschriften ergänzt wurden.

Anwendungsgebiete Konfiskat- und Nassmüllkühler:

- Bäckereiabfälle
- Fischabfälle
- Problem-Abfälle
- Fleischereiabfälle
- Molkereiabfälle
- Lebensmittelabfälle
- geruchsbildende Abfälle
- Tierpraxisabfälle
- Restaurantabfälle

Produktinformation: Nassmüllkühlboxen – Konfiskatkühler

Merkmale	+ Vorteile	= Gebrauchsnutzen
Nassmüllboxen innen und aussen aus CNS 18/10 gefertigt	Solide Verarbeitung auch für robuste Beanspruchung-geeignet	**Lange Lebensdauer. Hohe Wirtschaftlichke**
Glatte Innenflächen. Innenraum frei von Verdampfer-Einbauten und Kälteleitungen	Verunreinigung sofort sichtbar. Entspricht **höchsten Hygieneanforderungen** (HACCP)	wGeringer **Reinigungsaufwand**. Keine Geschmacks- und Geruchsbelästigung durch keimbildende und krankheitserregende Ablagerungen
Geräte ohne Grundboden zum schwellenlosen Einfahren der Abfalltonnen direkt aufgestellt auf dem gefliesten Küchenboden oder dem Boden des Aufstellungsortes – optional mit Boden	Da kein Boden innerhalb des Gerätes – **leichte Reinigung.** **Geräte mit Boden haben den Nachteil, dass sich darunter Wischwasser sammelt und vermehrt Keimnester bilden können!**	**Spart Reinigungsaufwand.** **Optimale Hygiene am Aufstellungsort**
Magnetrahmendichtungen, gesteckt, ohne Werkzeug auswechselbar. An den Türen untere Schleppdichtung zum Boden des Aufstellortes	Verhindern Schwitzwasserbildung im Türbereich. Da keine Schraubbefestigung, **leicht zu reinigen und zu wechseln**	**Geringer Reinigungs- und Wartungsaufwand**
Türen beim Öffnen seitlich nicht überstehend	Ermöglicht **problemlose Reihenaufstellung** ohne größere Fugen und Distanzleisten zu anderen Geräten	**Optimale Raumausnutzung.** Geringer Reinigungsaufwand
Hinterer Anfahrschutz mit integrierter Tauwassersammelrinne	Schutz der Rückwand mit eingeschäumtem Verdampfer beim EInfahren der Abfallbehälter	Langlebig durch wirksamen Schutz gegen Zerstörung der Verdampfersysteme
Verdampfersystem mit Ablaufrinne in der Rückwand eingeschäumt	**Unzerstörbar durch Korrosion** von Lebensmittel- oder Fäulnissäuren. Leichte Reinigung des Innenraums ohne störende sichtbare Einbauten und Leitungen	**Lange Lebensdauer.** Geringerer Reinigungsaufwand
Superstarke 60 mm FCKW- und HFCKW-freie Polyurethan-Isolierung	**Geringerer Anschlusswert** durch bessere Isolierung. Auch bei hohen Umgebungstemperaturen keine Schwitzwasserbildung auf den Außenflächen. Keine Feuchtigkeitsübertragung bzw. Schimmelbildung auf angrenzende Wände	**Reinigungsfreundlich.** Energiesparend
Zugängliches Maschinenfach mit Hauptschalter und eingebauter elektronischer Regelung mit digitaler Temperaturanzeige	Leicht zugänglich bei Service- und Wartungsarbeiten	Servicefreundlich – kostensparend
Rechts seitlich angeordnetes Maschinen- oder Installationsfach mit eingebautem luftgekühltem Kondensator, Kompressor und Tauwasserverdunstung durch Heißgas	Universell einsetzbar, sowohl steckerfertig als auch für Zentralanschluss an separat stehende Aggregate oder Verbundanlagen	**Vielseitige Einsatzmöglichkeiten** sowohl steckerfertig als auch zum Anschluss an Verbundanlagen oder separat stehenden Kühlaggregaten
Seitlich aufklappbare, arretierfähige Deckel. Herausnehmbarer Einfüllschacht als Spritzschutz	Erleichtert das Arbeiten und Hantieren beim Befüllen der Abfalltonnen. Dichtung der Schachtabdeckung gegen den Deckel verhindert Geruchsaustritt. Minimierter Energieverlust durch Befüllen der Abfallbehälter von oben	Leichteres Befüllen und Entleeren der Abfallbehälter. **Hoher Hygienestandard.** **Energieersparnis**
Tropic-Kühlsystem - optional mit thermostatisch geregelter Ölsumpfheizung für Winterbetrieb bis -25° C	**Leistungsstark** bis +42° C Umgebungstemperatur sowie winterfest bei Aufstellung im Freien bei bis zu -25° C Außentemperatur	**Zuverlässige Kühlung** auch bei sommerlichen bzw. winterlichen Außentemperaturen
Ökologisch verträgliche Kältemittel R290	Kein Ozonzerstörungspotential	**Schützt die Umwelt**
Handelsübliche, austauschbare Funktionsteile	Schnelle Verfügbarkeit aller Ersatzteile	**Größere Betriebssicherheit, schnelle Hilfe**
Automatische, Tauwasserverdunstung durch Heißgas bei steckerfertigen Modellen (optional: auch für bauseitigen Tauwasseranschluss)	Keine Sanitäranschlüsse notwendig. Auch im Freien aufzustellen (Regenschutz empfohlen!)	**Spart Installations- und Betriebskosten**
Vormontiert mit Expansions- und Magnetventil für R 134a bei Zentralanschluss sowie elektrischer Tauwasserverdunstung (optional: auch für bauseitigen Tauwasseranschluss lieferbar).	Beliebige Aufstellung auch unabhängig von örtlicher Sanitärinstallation	Vielseitig aufstellbar im Innen- oder Außenbereich
24 Monate Gewährleistung	Kein Risiko bei entsprechenden Forderungen in den Leistungsbeschreibungen und Ausschreibungen	**Hohe Zuverlässigkeit und größere Betriebssicherheit** für den Benutzer.
24 Monate Vollgarantie bei steckerfertigen Geräten 24 Monate Materialgarantie bei Zentralanschlussgeräten	Hohe **Qualitätsgarantie** durch werksseitige Qualitätsprüfung und Endkontrolle vor Auslieferung	Im Störungsfalle schnelle Hilfe durch örtliche Kundendienste
Elektronische Regelung mit digitaler Temperaturanzeige der Soll- und Isttemperatur. Zum Schutz vor Eingriffen von Dritten hinter abnehmbarer Blende!	**Produktgenaue Temperaturregelung** und bedarfsgerechte Abtausteuerung, Selbsttest, Fehleranzeige mit Alarmfunktion	**Hoher Bedienungskomfort.** Größere **Betriebs- und Produktsicherheit**

Nassmüllkühler mit eingeschäumtem Verdampfersystem

Modell AKE 2452-290

Nassmüllkühlboxen, mit Boden, zur Aufstellung
auf ebenen, glattem Untergrund ohne Gefälle
mit eingeschäumtem Verdampfersystem

Gültig ab 01.04.2022

Steckerfertig mit Aggregat
24 Monate Vollgarantie

AKE 2451-290

AKE 2452-290

AKE 2453-290

Modell	Artikel-Nr.	Beschreibung	Außen/ Innen	Außenmaß B/T/H* [mm]	Temperatur-bereich [°C]	Preis [€]
AKE 2451-290	**90 901 10 521**	**steckerfertig, für 1 x 120 L oder 1 x 240 L**	**CNS/CNS**	**1.000 / 900 / 1.253**	**+2 / +10**	**3.800.-**
AKE 2452-290	**90 901 10 522**	**steckerfertig, für 2 x 120 L oder 2 x 240 L**	**CNS/CNS**	**1.700 / 900 / 1.253**	**+2 / +10**	**5.300,-**
AKE 2453-290	**90 901 10 523**	**steckerfertig, für 3 x 120 L oder 3 x 240 L**	**CNS/CNS**	**2.400 / 900 / 1.253**	**+2 / +10**	**6.900,-**

Ausführung: Innen u. außen CNS 18/10. Isolierung 60 mm PU, FCKW- und HFCKW-frei; Türen mit Magnetrahmen und Türschloss; isolierte, aufklappbare Deckel 400 x 400 mm, mit aufgesteckter Dichtung und Zollverschluss. **Eingeschäumtes, korrosionsbeständiges Verdampfersystem mit integrierter Tauwasser-Sammelrinne in der Rückwand**. Rechts Maschinenfach mit Tropic-Kühlsystem bis +42°C UT inkl. luftgekühltem, ventilatorbelüftetem Kondensator. Natürliches Kältemittel R290 (GWP=3). Automatische Abtauung und Heißgas-Tauwasserverdunstung sowie Winterschaltung. Elektronische EVCO-Regelung mit digitaler Anzeige. Hauptschalter hinter der Frontblende zum Schutz vor Zugriff von außen, optional Einbau in die Frontblende (Bitte bei Bestellung angeben!). Elektrischer Anschluss 230 V, 50 Hz; AKE 2451 = 150 W, AKE 2452 = 215 W, AKE 2453 = 265 W. Kälteleistungen bei t_0 = -10 °C: AKE 2451 = 378 W, AKE 2452 = 378W, AKE 2453 = 696 W. Energieverbrauch kWh/24h: AKE 2451 = 3,0; AKE 2452 = 3,3; AKE 2453: 4,5.

Zubehör	00 751 00 500	CNS-Trichtereinheit für die Nutzung mit 120 L Tonnen / je Tonne	210,-
	00 751 00 501	CNS-Anfahrschutz hinten / je Tonne; **nur bei 120 L Tonnen möglich**	120,-

Unverbindliche Preisempfehlung. Ab Warenwert netto € 800,- frei Haus, +1,5% Transportversicherung, zzgl. MwSt. In dem Rabatt für Wiederverkäufer ist die Entsorgung der Transportverpackung berücksichtigt. Technische Änderungen vorbehalten. Transportverpackung bestehend aus: unterfahrbarer Holzpalette, oberer umlaufender Holzlattenrahmen, Ecken vierseitig, sowie Front und Seiten mit stabilen Kartonstreifen verstärkt, umlaufende Wickelfolie. Metallflächen innen u. außen mit abziehbarer Folie geschützt. Zahlung: Vorkasse nach Erhalt der AB abzügl. 4%, nach Rechnungslegung durch Bankeinzug abzügl. 3%, 10 Tage nach Rechnungsdatum abzügl. 2%, 30 Tage nach Rechnungsdatum netto. Lieferungen ohne Vorkasse erfolgen nur nach Einrichtung eines Warenkreditkontos durch den Warenkreditversicherer. Asskühl behält sich vor, Änderungen am Design und in der Ausführung gegenüber der vorstehenden Beschreibung jederzeit ohne Vorankündigung vornehmen zu können.

Nassmüllkühlboxen mit CNS-Boden, zur Aufstellung auf ebenen, glattem Untergrund ohne Gefälle
mit eingeschäumtem Verdampfersystem

Gültig ab 01.04.2022

Zentralanschluss ohne Aggregat

24 Monate Materialgarantie

AKO 2451

AKO 2452

AKO 2453

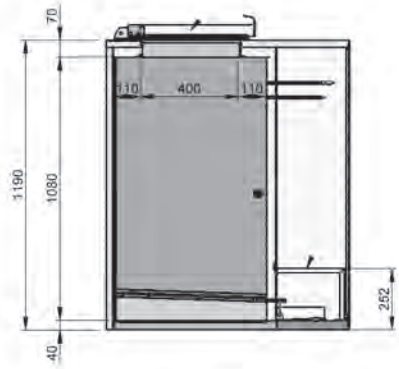
Modell	Artikel-Nr.	Beschreibung	Außen/ Innen	Außenmaß B/T/H* [mm]	Temperatur-bereich [°C]	Preis [€]
AKO 2451	**91 901 10 511**	**Zentralanschluss, für 1 x 120 L oder 1 x 240 L**	**CNS/CNS**	**1.000 / 900 / 1.253**	**+2 / +10**	**3.700,-**
AKO 2452	**91 901 10 512**	**Zentralanschluss, für 2 x 120 L oder 2 x 240 L**	**CNS/CNS**	**1.700 / 900 / 1.253**	**+2 / +10**	**5.200,-**
AKO 2453	**91 901 10 513**	**Zentralanschluss, für 3 x 120 L oder 3 x 240 L**	**CNS/CNS**	**2.400 / 900 / 1.253**	**+2 / +10**	**6.600,-**

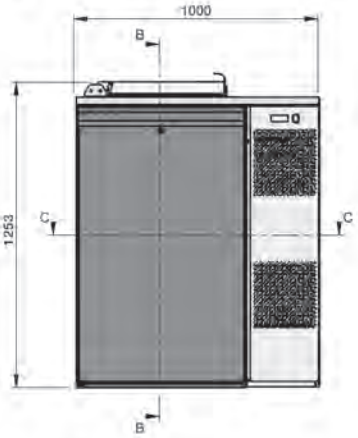
Ausführung: Innen u. außen CNS 18/10. Isolierung 60 mm PU, FCKW- und HFCKW-frei; Türen mit Magnetrahmen und Türschloss; isolierte, aufklappbare Deckel 400 x 400 mm, mit aufgesteckter Dichtung und Zollverschluss. **Eingeschäumtes, korrosionsbeständiges Verdampfersystem mit integrierter Tauwasser-Sammelrinne in der Rückwand**. Rechts Installationsfach, darin vormontiert eingelötete Expansionsventil für **R 134a**. Tauwasserverdunsterschale mit elektrischer Heizung. Automatische Abtauung mit elektronischer EVCO-Regelung mit digitaler Anzeige, Hauptschalter hinter der Frontblende zum Schutz vor Zugriff von außen (optional in der Frontblende eingebaut - bitte Hinweis in der Bestellung!). Elektrischer Anschluss 230 V, 50 Hz; AKO 2451 / 2452 / 2453 = 170 W. Kälteleistungen bei t_0 = -10 °C: AKO 2451 = 492 W, AKO 2452 = 525 W, AKO 2453 = 735 W. **Bitte beachten: Die Verdampfungstemperatur bei Zentralanschlussgeräten sollte im Bereich t_0 -10 °C bis -12 °C liegen!**

Zubehör	00 751 00 500	CNS-Trichtereinheit für die Nutzung mit 120 L Tonnen / je Tonne	210,-
	00 751 00 501	CNS-Anfahrschutz hinten / je Tonne; **nur bei 120 L Tonnen möglich**	120,-

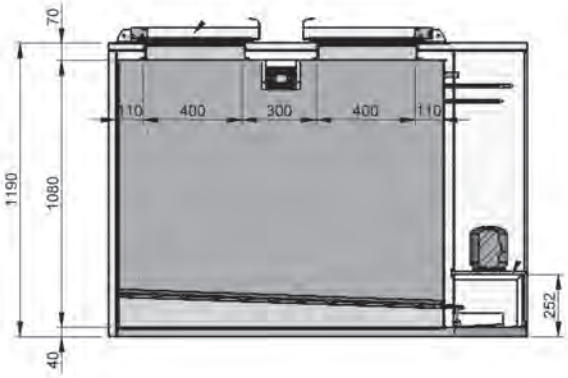
Unverbindliche Preisempfehlung. Ab Warenwert netto € 800,- frei Haus, +1,5% Transportversicherung, zzgl. MwSt. In dem Rabatt für Wiederverkäufer ist die Entsorgung der Transportverpackung berücksichtigt. Technische Änderungen vorbehalten. Transportverpackung bestehend aus: unterfahrbarer Holzpalette, oberer umlaufender Holzlattenrahmen, Ecken vierseitig, sowie Front und Seiten mit stabilen Kartonstreifen verstärkt, umlaufende Wickelfolie. Metallflächen innen u. außen mit abziehbarer Folie geschützt. Zahlung: Vorkasse nach Erhalt der AB abzügl. 4%, nach Rechnungslegung durch Bankeinzug abzügl. 3%, 10 Tage nach Rechnungsdatum abzügl. 2%, 30 Tage nach Rechnungsdatum netto. Lieferungen ohne Vorkasse erfolgen nur nach Einrichtung eines Warenkreditkontos durch den Warenkreditversicherer. Asskühl behält sich vor, Änderungen am Design und in der Ausführung gegenüber der vorstehenden Beschreibung jederzeit ohne Vorankündigung vornehmen zu können.

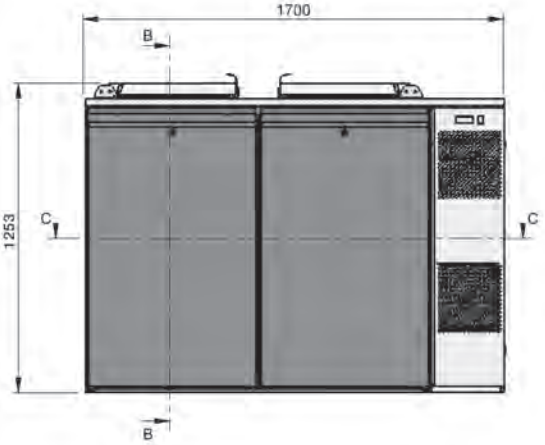
AKE / AKO 2451

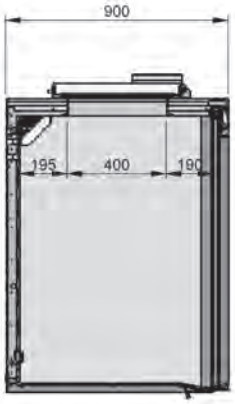




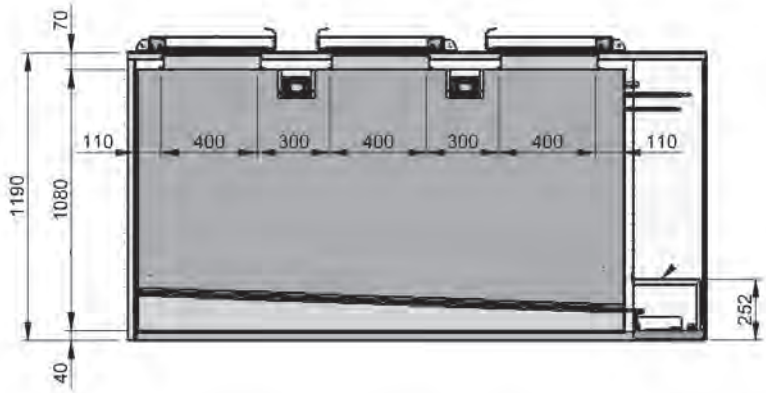
AKE / AKO 2452

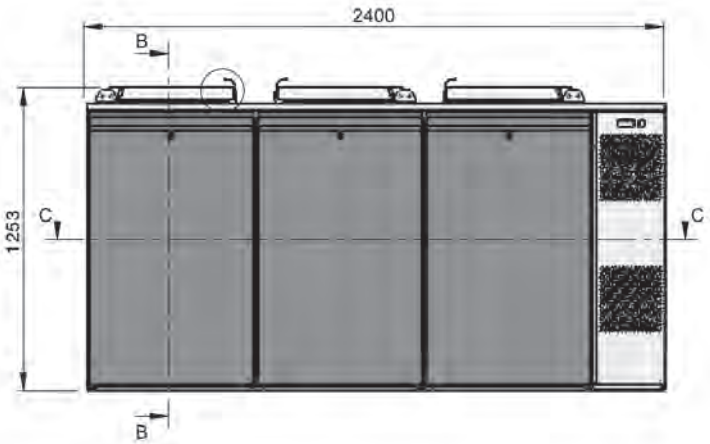


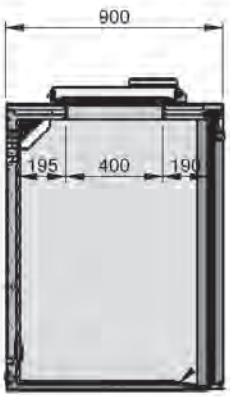




AKE / AKO 2453


70
110
400
300
400
300
400
110
1190
1080
252
40


2400
B
C
C
1253
B


900
195
400
190